










ДРОБИЛКИ И МЕЛНИЦИ – СФЕРИ НА ПРИЛОЖЕНИЕ

УСЛОВНИ ДИАПАЗОНИ НА НАМАЛЯВАНЕ РАЗМЕРА НА ЧАСТИЦИТЕ
(Един типоразмер изпълнява само една степен на раздробяване или един диапазон на смилане)

РАЗДРОБЯВАНЕ			СМИЛАНЕ		
Степен	Входящ м-л	Изм. продукт	Степен	Входящ м-л	Изм. продукт
I	< 1300 мм	< ~300 мм	Грубо	0-50 мм	< 1,5 мм
II	< ~300 мм	< ~80 мм	Фино		< 0,2 мм
III	< ~80 мм	< ~20 мм	С регулиране горната граница на изходящата фракция		$d_{97}=X$, при което X е регулируема величина в границите 35 - 200 мкм

ОБИЧАЙНИ СФЕРИ НА ПРИЛОЖЕНИЕ

Вид на агрегата		Степен на раздробяване или на смилане	За твърди материали	За материали с ниска и средна твърдост: (<7 Мос)	Заб.
ДРОБИЛКИ	Челюстна	I-III	●	●	 ↑
	Конусна	II-III	●	●	 ↑
	Валцова		●	●	 ↑
	Ударно-отражателна		●	●	 
	Вертикална роторна	III	○	●	 
МЕЛНИЦИ	Чукова	Грубо смилане	●	●	
	Топкова	Фино смилане	●	●	компактна
	Вибрационна		●	●	P ↑
	Валцова преса непр. д-ствие		●	●	
	Ударна, хоризонтална		●	●	
	Валцова вертикална	С регулиране горната граница на изходящата фракция	○	●	 ↑
	Валцова хоризонтална		○	●	

● / ○ Подходяща / Неподходяща



Възможен монтаж на самоходно шаси



Възможна е много висока производителност



Възможно е едновременно сушене от <15 % до 1 %



Възможна е флеш-калцинация до 150°C



Произвежда фракция с кубовидна форма на частиците



Висока сила на отпресване